

# Uživatelský manuál

## **GVE76A**

### pro frézku

## Proxxon MF70 CNC



Copyright © Gravos CNC s.r.o. 2020

## Obsah

1 Úvod.....	3
2 Parametry.....	3
3 Obsah dodávky.....	3
4 Připojení ke stroji.....	4
5 Připojení k PC.....	5
6 Instalace SW Armote.....	6
6.1 Instalace ovladače.....	6
6.2 Nastavení komunikace s jednotkou v sw Armote.....	10
7 Volitelné příslušenství.....	12
8 Údržba.....	13
9 Závěr.....	13

# 1 Úvod

Děkujeme za zakoupení řídicí jednotky GVE76A pro frézku Proxxon MF70 s CNC přípravou.

Jednotka umožňuje provoz frézky ve třech souvislých osách pomocí řídicího programu Armote běžícího na připojeném PC nebo notebooku (není součástí dodávky).

Pro běh programu je potřeba Windows 7 nebo 10. Jednotka byla pečlivě navržena a vyrobena firmou Gravos CNC s.r.o. k frézce MF70 na základě dlouholetých zkušeností s CNC řízením.

## 2 Parametry

- **Napájecí napětí: 24 VDC**
- **Příkon: 1.5 A (max.)**
- **Počet os: 3**
- **Proud motorů: 1.2 A**
- **Výkon interpolace: 200 kHz**
- **Chlazení: pasivní**
- **Rozměry: 125 x 90 x 30 mm**
- **Připojení k PC: USB**



Jednotka neumožňuje automatické sepnutí vřetene. Pro připojení vřetene je potřeba použít přívodní šňůru pro počítače (není součástí dodávky).

## 3 Obsah dodávky

- **Řídicí jednotka GVE76A**
- **Napájecí adaptér se síťovou šňůrou**
- **USB kabel do PC**
- **CD se SW Armote**

## 4 Připojení ke stroji

K připojení ke stroji jsou na zadní straně jednotky konektory označené podle příslušné osy.

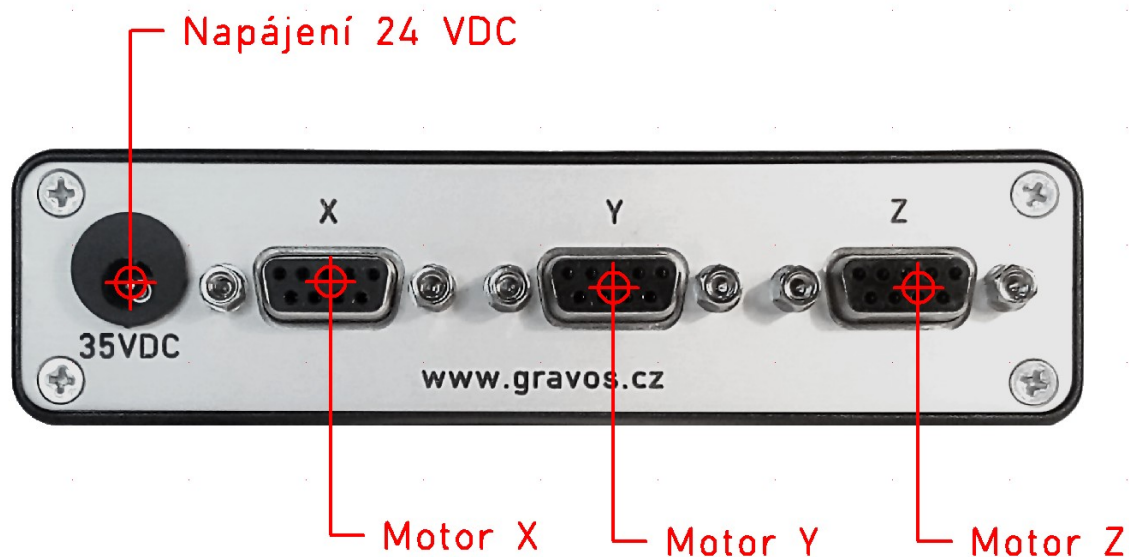
Před připojením konektorů motorů se ujistěte že jednotka není připojená k napájecímu adaptéru a není zapnutá.

Připojené konektory zajistěte dotažením šroubů na konektorech.

Po připojení a zajištění konektorů k motorům připojte napájecí adaptér.



Nikdy nepřipojujte ani neodpojujte konektory motorů když je jednotka zapnutá nebo připojena k napájení.

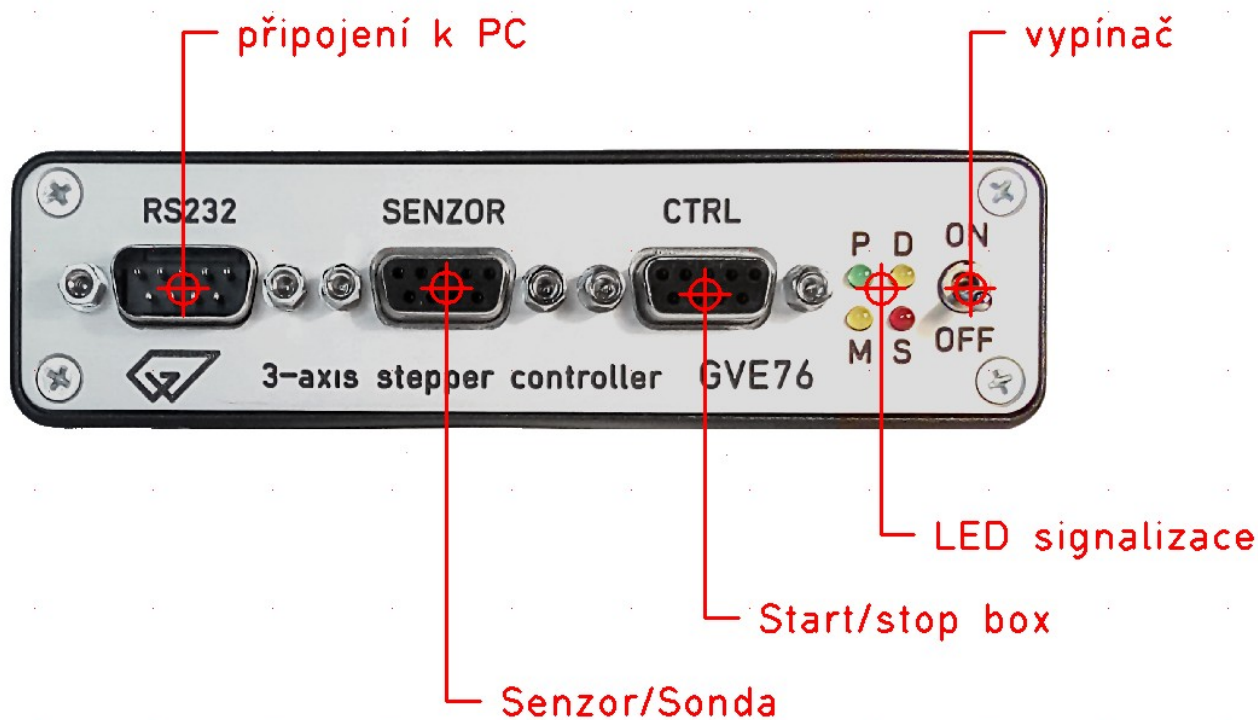


## 5 Připojení k PC

K připojení k PC použijte dodaný kabel (KABUSB-GVE-A15).

Stranu s USB konektorem připojte do USB portu počítače a druhý konec kabelu připojte do konektoru RS232 na přední straně řídicí jednotky.

Na přední straně najdete i konektory pro připojení volitelného příslušenství.

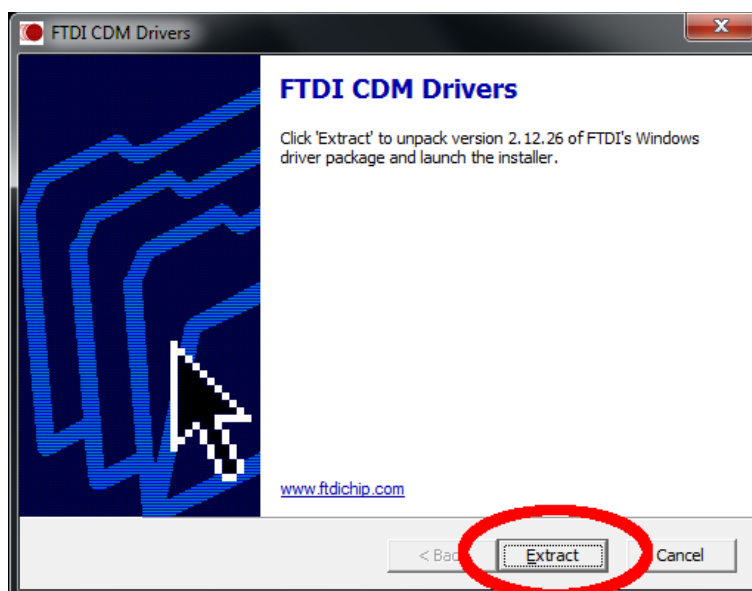


## 6 Instalace SW Armote

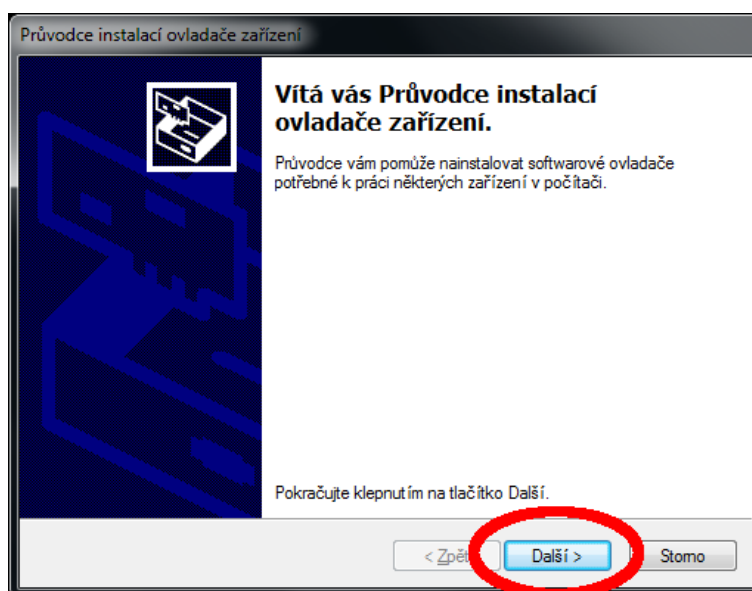
### 6.1 Instalace ovladače.

Pro případ že PC není připojen k internetu nebo Windows si nestáhnou a nenainstalují ovladače sami, najdete je na příloženém CD v adresáři *Drivers* soubor *CDM21228\_Setup.exe*

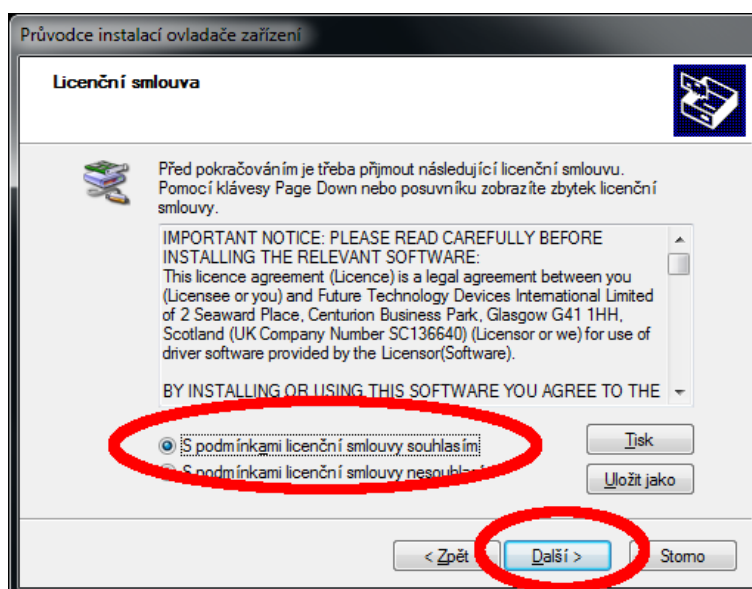
1. Soubor ovladačů spusťte a pokračujte v instalaci kliknutím na tlačítko *Extract*.



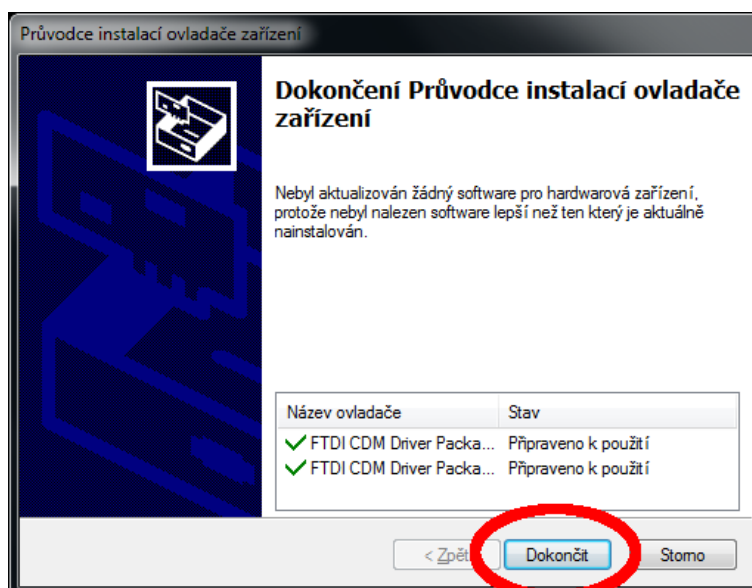
2. Pokračujte dále kliknutím na tlačítko *Další*.



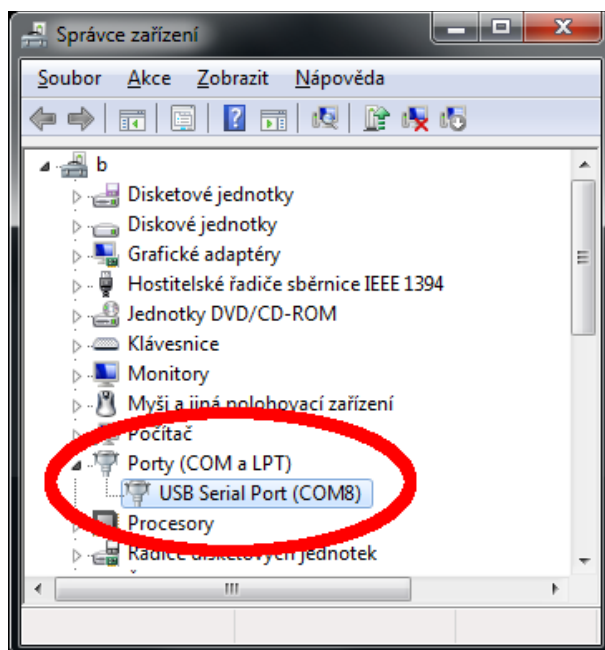
3. Potvrďte souhlas s podmínkami a klikněte na tlačítko *Další*.



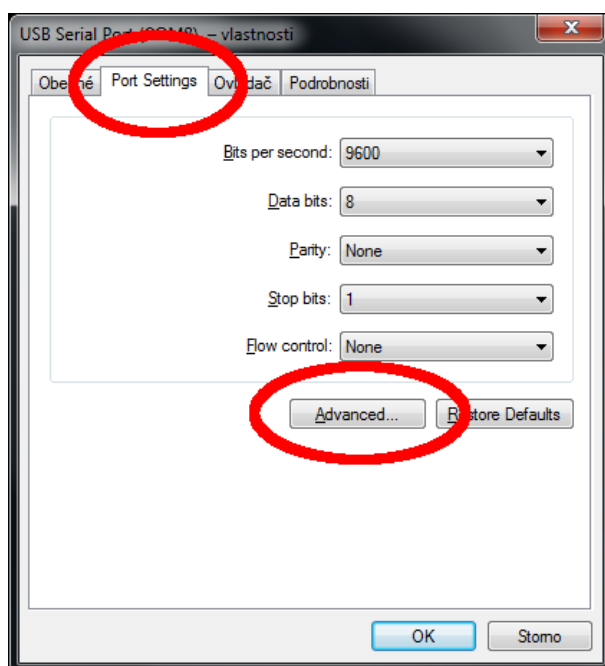
4. Instalaci dokončíte kliknutím na tlačítko *Dokončit*.



5. Spusťte ve Windows Správce zařízení a zkontrolujte že je ovladač nainstalován a má přidělené číslo portu v rozmezí COM1 až COM8. Pokud ano, můžete přejít na kapitolu 6.2 *Nastavení komunikace s jednotkou v sw Armote*.



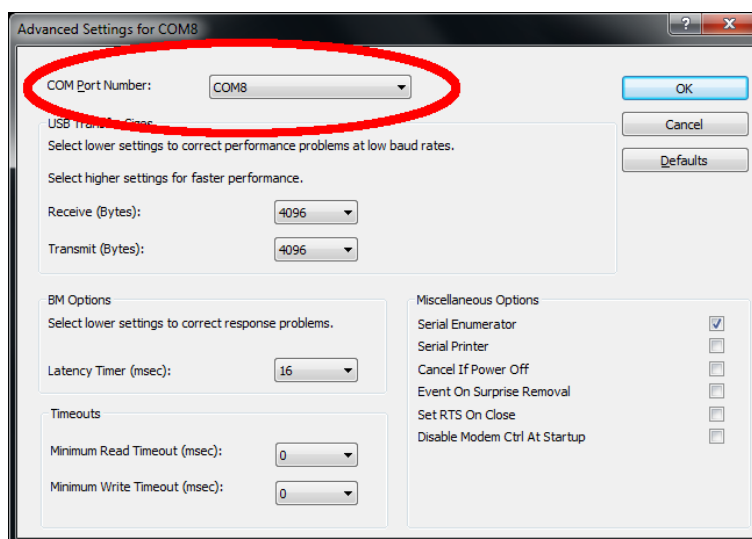
6. Pokud bude mít kabel přiděleno číslo vyšší než COM8, otevřete vlastnosti a změňte číslo portu tak aby bylo v rozmezí COM1 až COM8.
7. Ve vlastnostech *USB Serial Portu* přejděte na záložku *Port Setting* a klikněte na tlačítko *Advanced*.







Některé počítače mají integrovaný ale nevyvedený ven port COM1, číslo nastavte na vyšší aby nedošlo ke konfliktu HW.

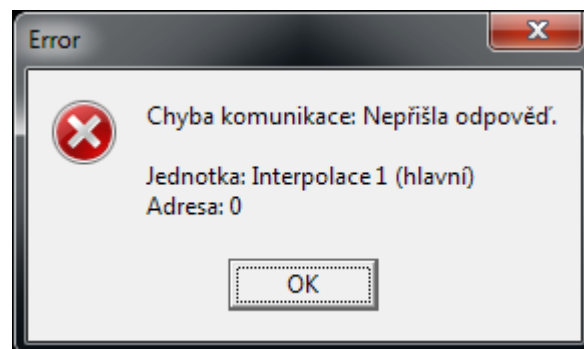
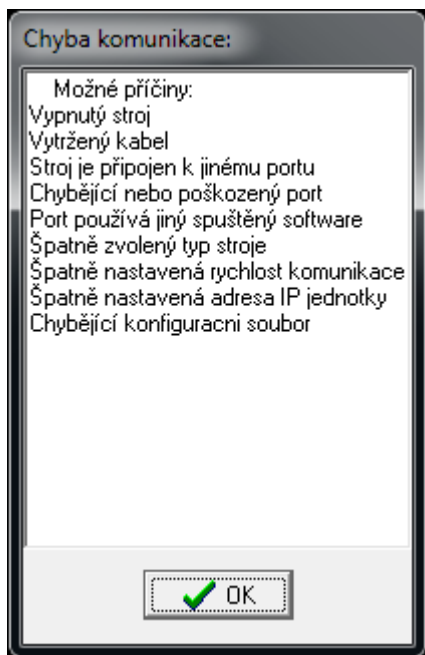


8. Změnu nastavení čísla portu zavřete tlačítkem *OK*.

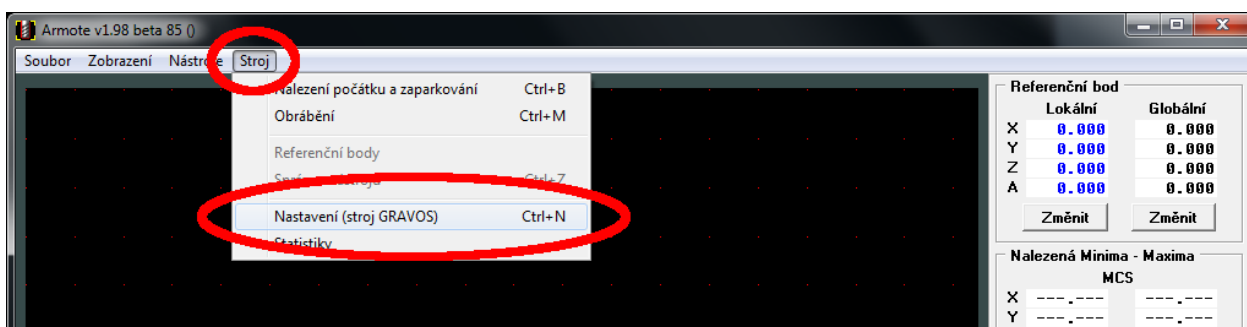
Tímto by měla být instalace ovladačů a jejich nastavení hotové.

## 6.2 Nastavení komunikace s jednotkou v sw Armote

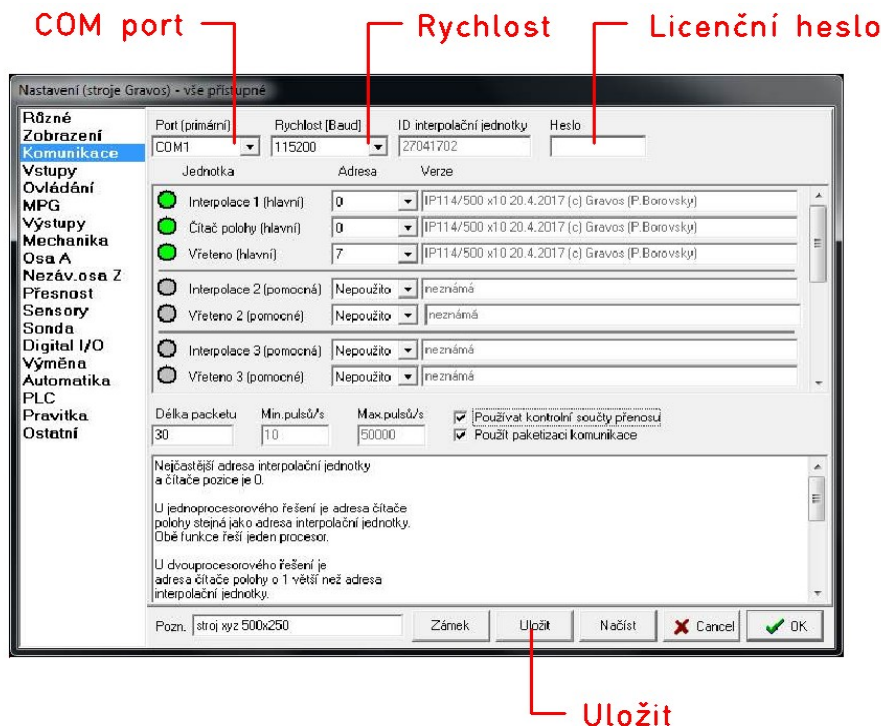
1. Spustíte *Armote.exe* a odkliknete hlášku o chybě komunikace.



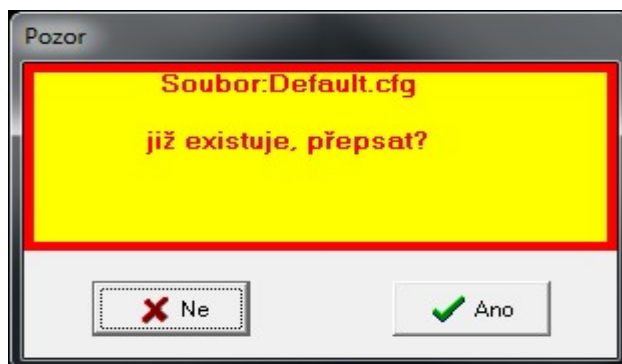
2. Nahoře v menu klikněte na položku *Stroj* a pak na *Nastavení*.



- Přejděte do části *Komunikace* a nastavte položku Com port na číslo portu které jsme nastavili ve správci zařízení.



- Dole v okně nastavení klikněte na tlačítko *Uložit*, vyberte soubor *default.cfg* a potvrďte přepsání souboru.



- Okno nastavení zavřete tlačítkem *OK* a *Armote* ukončete. Tímto by mělo být nastavení hotové. Při dalším spuštění *Armote* by se měl již s jednotkou spojit a dále můžete pokračovat v manuálu k sw *Armote* který najdete na příloženém CD v adresáři *Manuals*.
- Pořadí zapnutí a vypnutí:  
Při zapnutí vždy nejprve zapněte řídicí jednotku a potom spusťte *Armote*  
Při vypnutí napřed ukončete *Armote* a pak vypněte jednotku

## 7 Volitelné příslušenství

### Start/Stop box (pro pohodlné ovládání pracovního cyklu)

- Ovládá spuštění, přerušení, pokračování a ukončení obrábění.
- Připojuje se ke konektoru CTRL na přední straně jednotky.



### Senzor nástroje GTS3-H (pro měření nástroje)

- Měřicí hříbek, aktivační tlačítko.
- Kroucený přívodní kabel
- Připojuje se ke konektoru SENZOR na přední straně jednotky



## 8 Údržba

Jednotka GVE76A nevyžaduje žádnou zvláštní údržbu.

## 9 Závěr

Pokud budete potřebovat poradit, kontaktujte podporu na: [helpdesk@gravos.cz](mailto:helpdesk@gravos.cz)

Poznámka:

S jednotkou měl být dodán jednoduchý program pro řízení frézky Armote-Light. Protože je momentálně ještě dokončován a vylepšován, dočasně ho nahrazuje program Armote 1.99.

Jakmile bude Armote -Light k dispozici, na vyžádání vám jej zašleme.

Poslední změna: 20.10. 2020

© **Gravos CNC s.r.o.**